

Utilisations prévues

Industrie alimentaire.

Il est principalement utilisé dans les processus suivants:

- Cristallisation.
- Émulsion.
- Extraction
- Fermentation
- Pasteurisation.
- Filtration

Traitement de l'eau

Son utilisation principale est dans les processus de :

- Désinfection
- Élimination des bactéries
- Élimination des parasites
- Élimination des germes.

Production de biogaz

Améliore le processus de production de biogaz

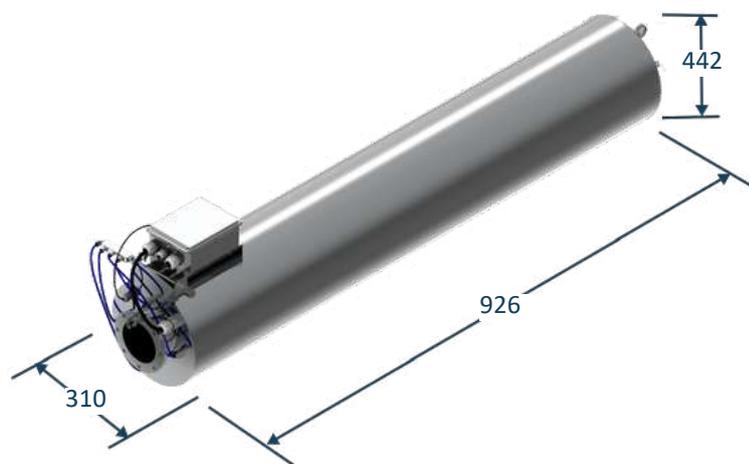
- Augmentation de la production de biogaz (jusqu'à 25 %)
- Réduction du temps de digestion (jusqu'à 60%)
- Économie de substrat ou réduction du substrat non fermenté (jusqu'à 30%)
- Réduction du digestat à éliminer (jusqu'à 30%)



Caractéristiques principales

Dimensions extérieures LxIxH (mm)	926 x 442 x 310
Consommation maximale (kVA)	2
Fréquence de travail (kHz)	24 - 25 - 28 - 33
Indice de protection IP	54
Température du fluide (°C)	5 - 25
Température maximale du système (°C)	65
Pression de service maximale (bar)	3
Pression d'entrée pour le refroidissement (bar)	5.5
Tension d'alimentation (Vac)	230 / 400
Protocole de communication	Modbus RS 485 RTU
Refroidissement par air jusqu'à -40°C	Oui
Bride de raccordement	DN 100

Mesures du générateur



DCM ultrasonic

C/ Massamagrell 26A

46138 Rafelbunyol (Valencia)

Info@dcmultrasonic.com | www.dcmultrasonic.com | Tel. (+34) 960263665



DCM ultrasonic

C/ Massamagrell 26A

46138 Rafelbunyol (Valencia)

Info@dcmultrasonic.com || www.dcmultrasonic.com || Tel. (+34) 960263665