

UCM 60000SL

Limpieza intercambiadores de calor

Capacidad de carga operativa de 40Tn y se puede equipar con un virador automático

Cuenta con un equipo de refrigeración para asegurar el buen funcionamiento del generador.

El equipo cuenta con una relación de potencia de ultrasonidos / litros de 4.5W/ convirtiéndose en el más potente del mercado



El generador de ultrasonidos está construido sobre un contenedor de 20 pies para facilitar su transporte, carga y descarga.

Gracias a su potente sistema de ultrasonidos, la UCM 60000SL es capaz de eliminar depósitos de cal, óxidos, sedimentos y grasas en los tubos y placas de los intercambiadores de calor, garantizando un rendimiento óptimo del equipo.

Características técnicas

Potencia ultrasonidos (W)	270000
Potencia calefacción (W)	225000
Capacidad de la cuba (litros)	60000
Medias interiores LxWxH (mm)	8815 x 2680 x 2400
Medidas útiles LxWxH (mm)	8715 x 2580 x 2250
Medidas externas LxWxH (mm)	10945 x 3280 x 3086
Carga máxima estática (kg)	40000

Se recomienda dejar 100 - 150 mm de espacio libre entre la pieza y las paredes del tanque para una difusión ultrasonica adecuada.



Ventajas de la UCM 60000SL

1. Eliminación profunda de incrustaciones y residuos

Gracias a su potente sistema de ultrasonidos, la UCM 60000SL es capaz de eliminar depósitos de cal, óxidos, sedimentos y grasas en los tubos y placas de los intercambiadores de calor, garantizando un rendimiento óptimo del equipo.

2. Limpieza uniforme en zonas de difícil acceso

A diferencia de los métodos tradicionales, la cavitación ultrasónica actúa en todo el volumen del líquido de limpieza, alcanzando incluso las áreas más complejas sin necesidad de desmontar completamente el intercambiador de calor.

3. Reducción del tiempo de limpieza

La tecnología ultrasónica permite realizar la limpieza en un tiempo mucho menor en comparación con los métodos manuales o químicos, optimizando los ciclos de mantenimiento y reduciendo los períodos de inactividad.

4. Ahorro de agua y productos químicos

El sistema ultrasónico de la UCM 60000SL minimiza el uso de agua y químicos agresivos, reduciendo el impacto ambiental y los costos operativos, a la vez que mejora la sostenibilidad del proceso.



5. Protección de los materiales y superficies

Los métodos mecánicos pueden causar daños en los intercambiadores de calor. En cambio, la limpieza por ultrasonidos remueve los contaminantes sin afectar la estructura del equipo, prolongando su vida útil.

6. Capacidad de limpieza a gran escala

Con un diseño optimizado para grandes volúmenes, la UCM 60000SL permite limpiar intercambiadores de calor de gran tamaño en una sola sesión, sin comprometer la eficiencia del proceso.

7. Reducción del consumo energético

Gracias a su sistema de optimización de potencia y frecuencia, la máquina reduce el consumo energético sin comprometer la calidad de la limpieza, generando un ahorro en costos operativos.

8. Aumento del rendimiento térmico de los intercambiadores de calor

Un intercambiador de calor limpio opera con mayor eficiencia térmica, reduciendo la pérdida de energía y optimizando los procesos de intercambio de calor en industrias como la química, petroquímica y alimentaria.

